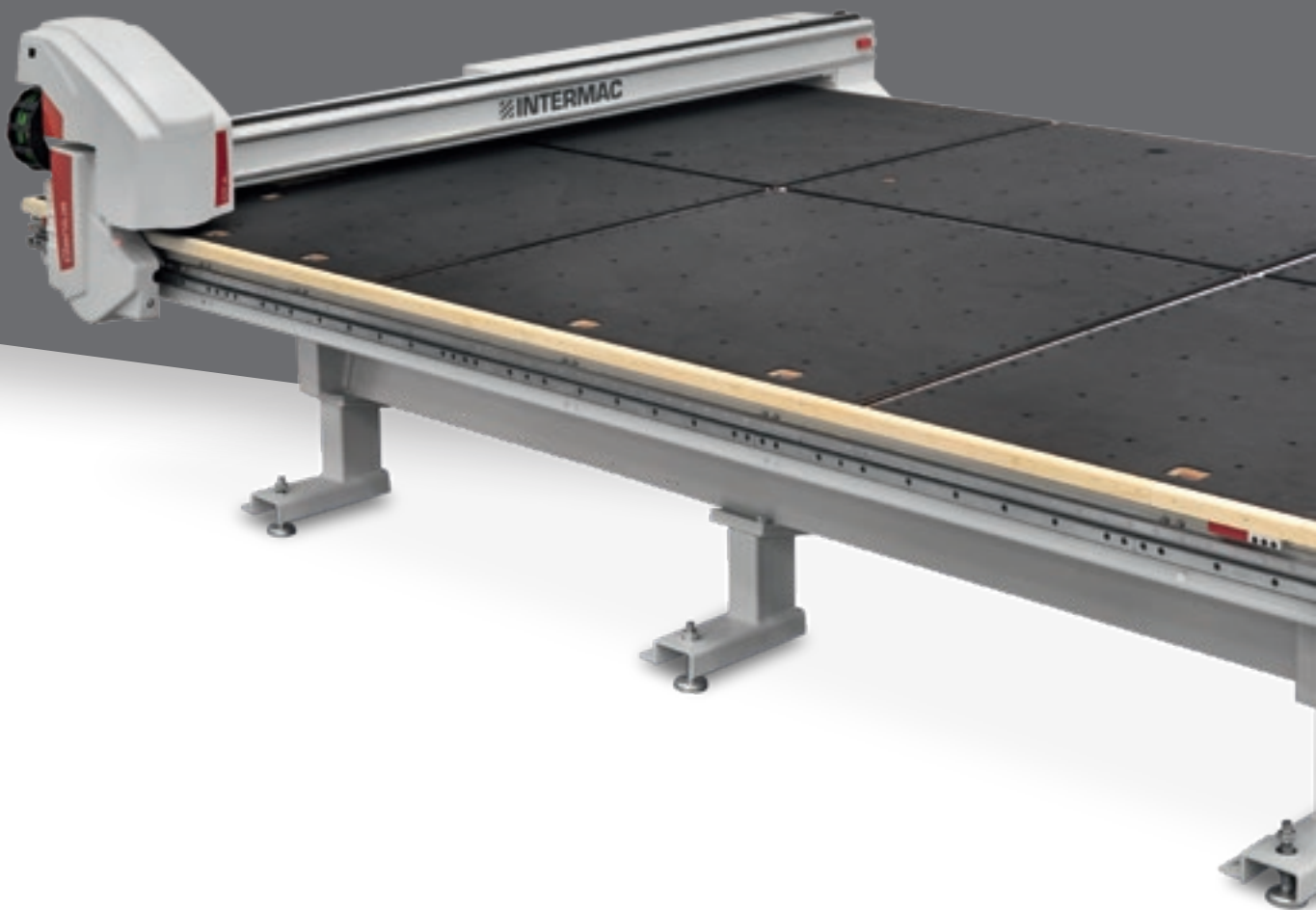


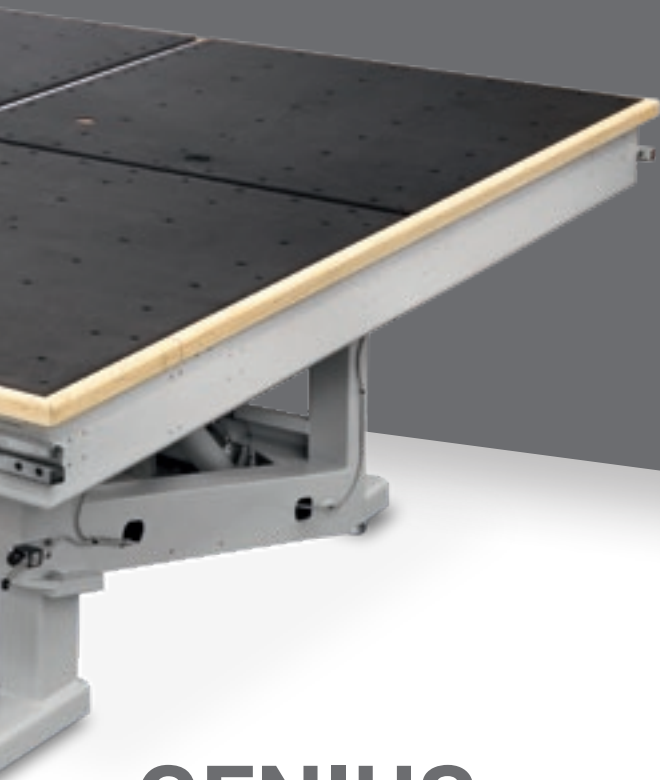
GENIUS CT-A

SCHNEIDTISCHE UND SCHNEIDLINIEN
FÜR FLACHGLAS

KOMPROMISSLOSE QUALITÄT



Genius CT-A ist die Palette der Schneidmaschinen für Flachglas, die für kleine und mittlere Unternehmen geeignet sind. Die Genius CT-A sind in der Lage, die bearbeitete Scheibe bestens zu optimieren, d.h. sowohl **REGULAR** als **JUMBO**, und dauerhaft eine hohe Präzision beim Schnitt aufrechtzuerhalten sowie eine optimale Kapitalrentabilität zu garantieren.



GENIUS_{CT-A}

- ANPASSUNGSFÄHIGE LÖSUNGEN FÜR JEDES ERFORDERNIS
- GARANTIERTE DAUERHAFTE ZUVERLÄSSIGKEIT
- MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEI DER BEARBEITUNG
- HOCHMODERNE TECHNOLOGIE
- PRÄZISION DES SCHNITTS MIT EINFACHER UND VERSTÄNDLICHER TECHNOLOGIE

ANPASSUNGSFÄHIGE LÖSUNGEN FÜR JEDES ERFORDERNIS

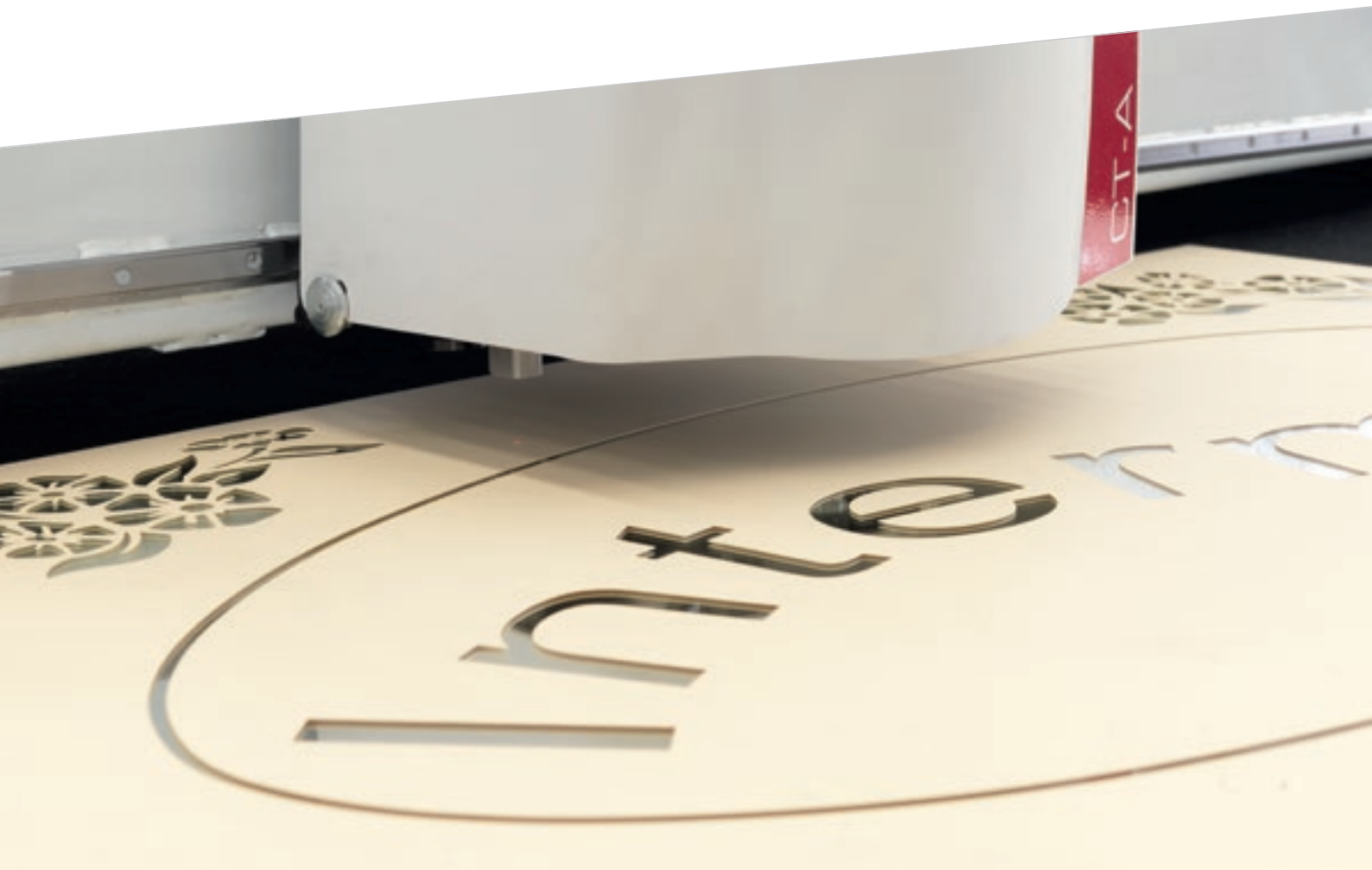


Die Palette der Schneidplatte
Genius CT-A kann entsprechend der
Produktionserfordernisse durch Ausführungen
mit Stangen oder Riemen konfiguriert werden.



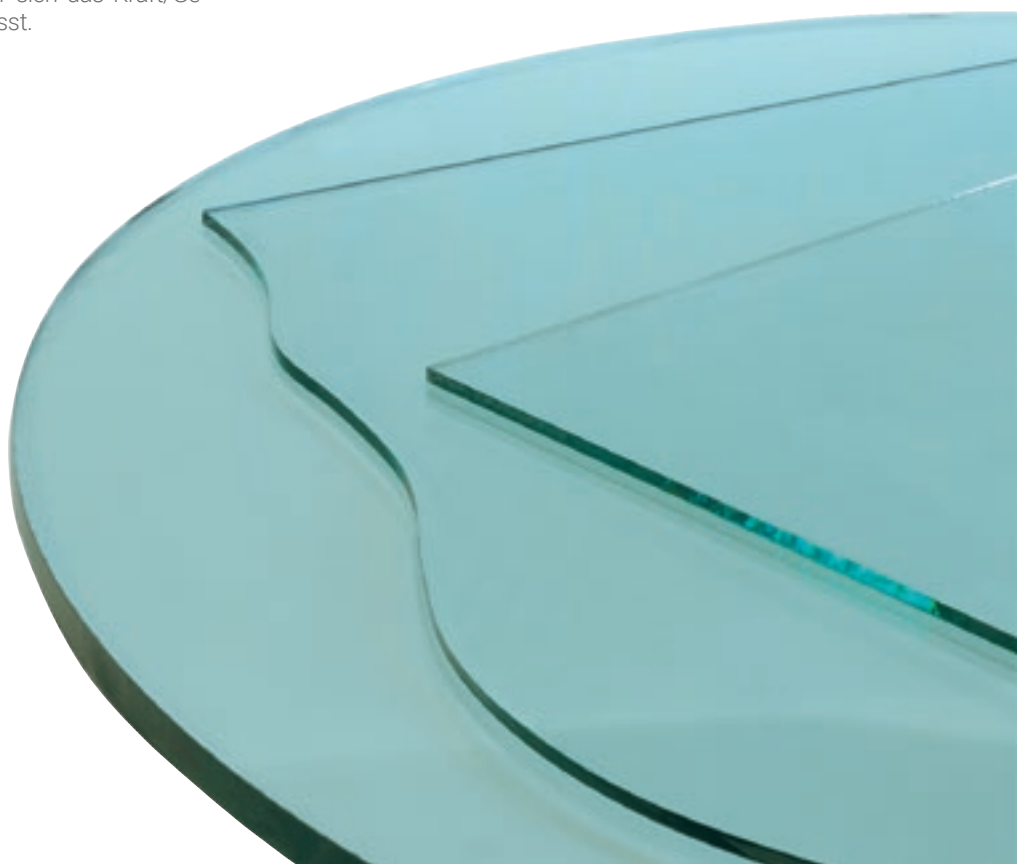
BRECHBALKEN

Die pneumatischen Stangen in Quer- oder Längsrichtung ermöglichen das Schneiden des Glases.



SCHNEIDEN VON VINYL

Die Schneidmaschine Genius RS-A garantiert auch beim Schneiden von Vinyl eine optimale Bearbeitungsqualität. Die Schnittqualität wird durch eine proportionale elektropneumatische Steuerung gewährleistet, mit der sich das Kraft/Geschwindigkeitsverhältnis richtig dosieren lässt.



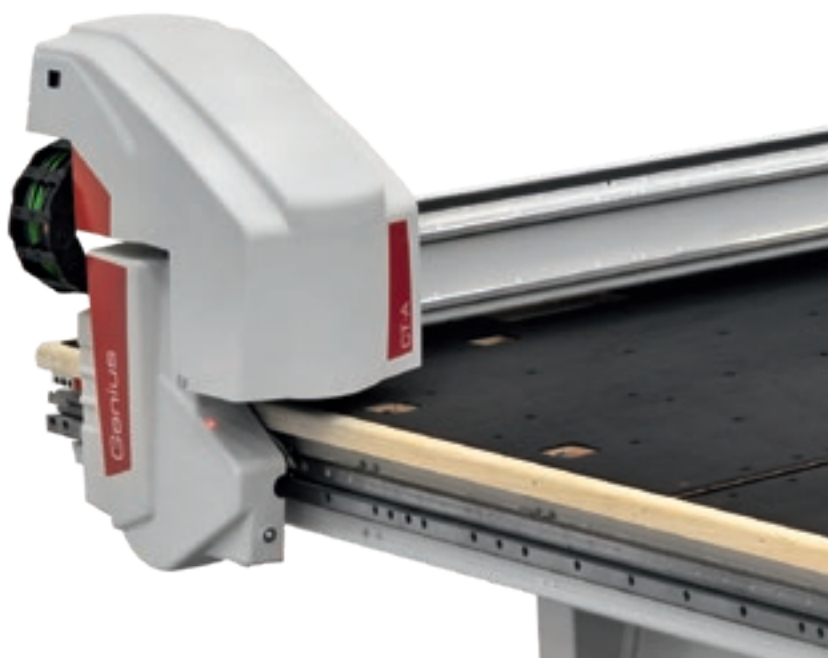
Der Schneidisch Genius garantiert eine hohe Optimierung des Materials bei deutlicher Reduzierung des Abfalls.

GARANTIERTE DAUERHAFTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Maximale Leistung und Präzision
dank der Planheit des geschliffenen
Arbeitstisches.



Der Unterbau der Maschine besteht aus einer steifen, begradtigten Struktur, auf dem geschliffene Holzplatten angebracht werden, die die maximale Planheit des Arbeitsbereichs gewährleisten, was eine unbedingte Voraussetzung für ein optimales Gelingen der Bearbeitung und des Glasschneidens ist.



Die Bewegung der Schneidbrücke erfolgt über die motorisierte Gantry-Achse und gewährleistet maximale Präzision und Stabilität während der Bearbeitungen.



- ▶ Beschleunigung 10m/s²
- ▶ Geschwindigkeit 200 m/min.
- ▶ Präzision +- 0,15 mm

KÜRZERE ZYKLUSZEITEN UND HÖHERE PRODUKTIVITÄT



Die mit PC gestützte Steuerung der Achsgeschwindigkeit und die hochwertigen elektronischen und mechanischen Bauteile ermöglichen eine Optimierung der Bearbeitungszeiten und garantieren Flexibilität und Dynamik.



Der Arbeitskopf ist mit einem automatischen Steuerungsmechanismus des Schnittdrucks ausgestattet, wodurch sich die vom Rädchen ausgeübte Kraft von Anfang bis Ende des Schnitts richtig dosieren lässt.

Der Bearbeitungskopf ist mit einem Laser-Abtaster ausgestattet, der automatisch die Positionierung der Glasscheibe auf dem Arbeitstisch erfasst und auch die „Doppel-Nullpunkt“-Funktion beim Schneiden von Verbundglas erfüllt. Er kann auch zur Digitalisierung von Lehren und Modellen eingesetzt werden, die am Arbeitstisch aufgelegt werden.

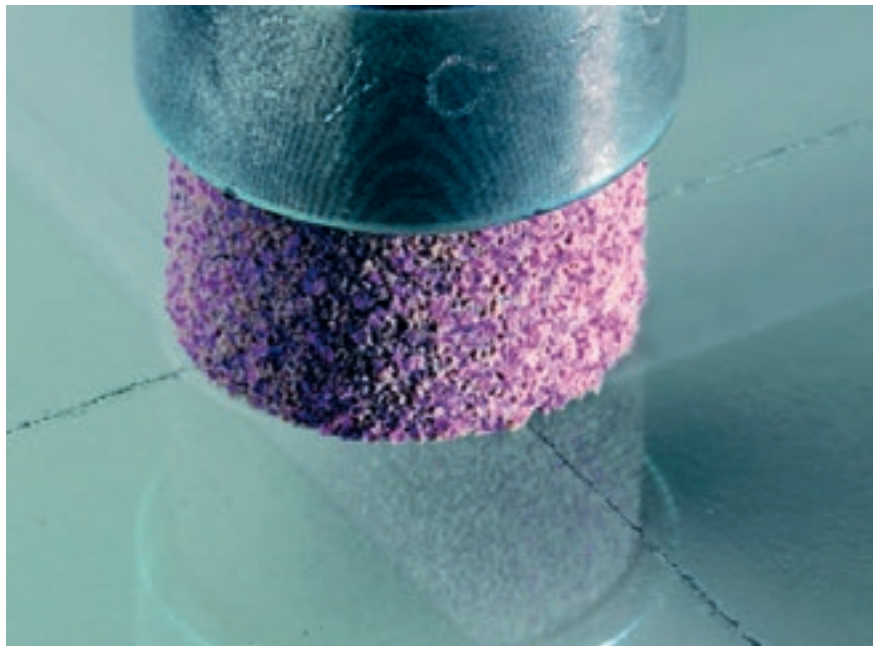
SPEZIELLE TECHNOLOGIE FÜR JEDES ERFORDERNIS

Mithilfe von optionalen Vorrichtungen kann Genius RS -A Abtragungen der Wärmeschutzes (Low-E) mittels optionaler Vorrichtungen für jede spezifische Produktionsanforderung durchführen.



BCR-VORRICHTUNG (BRUSH COATING REMOVAL)

Zur Abtragung des Wärmeschutzes mittels einer motorbetriebenen Metallbürste mit merklicher Verbrauchseinsparung. Standardabtragung 20 mm Breite.



SCHLEIFWERKZEUG

Teller zum Abtragen der Low-E-Beschichtung mit einer Topfschleifscheibe Durchmesser 20 mm.

MAXIMALE QUALITÄT BEI DER BEARBEITUNG UND BEIM ERGEBNIS

Das Werkzeugmagazin mit 6 Positionen gestattet die Ausführung von verschiedenen Schnitten an der gleichen Scheibe. Dabei wird stets das am besten passende Werkzeug eingesetzt mit einer deutlichen Verbesserung der Qualität des Endergebnisses.



Automatischer Werkzeugwechsel



Die Kegelhalterädchen ermöglichen den automatischen Wechsel der Werkzeuge.

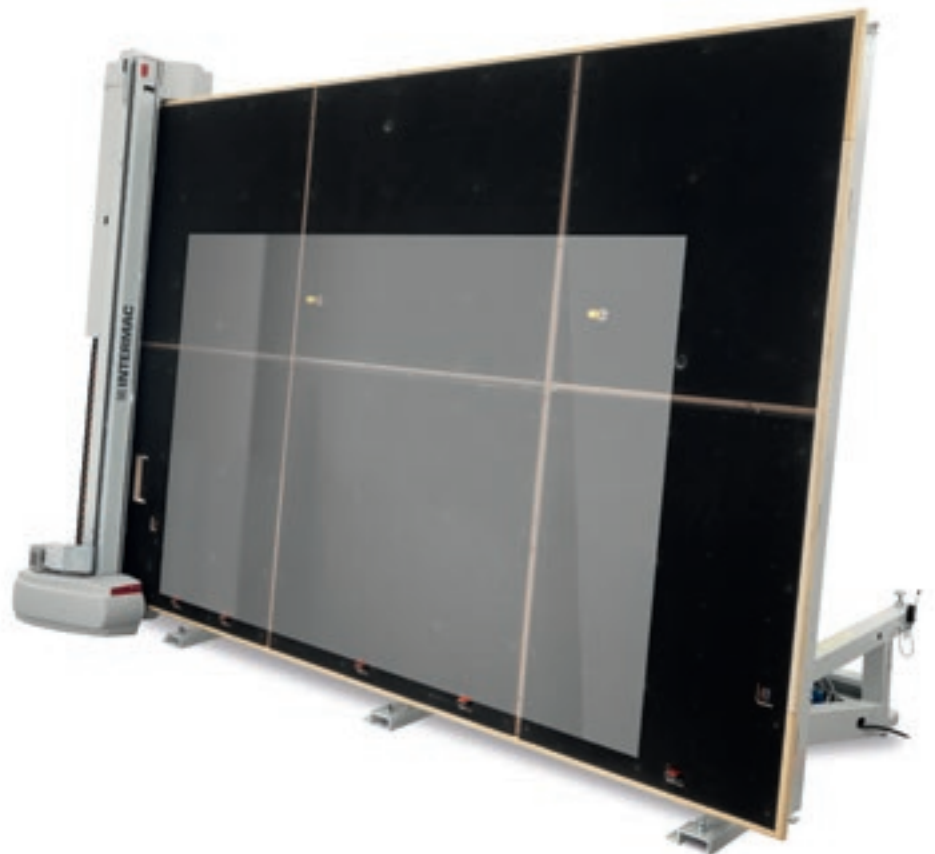


SCHMIERUNG DES SCHNITTS

Die Abgabe des Schmieröls für das Rädchen erfolgt im Verhältnis zur Ausführungsgeschwindigkeit der Form und zu den spezifischen Anforderungen der geradlinigen oder Formschnitte, wobei jegliche Verschwendung vermieden und gleichzeitig das Ergebnis der Bearbeitungen verbessert wird. Präzise Dosierung des Ölfadens und kein "Tropfen"-Effekt. Erhöht ist auch die Schmierung mit Drucköl.

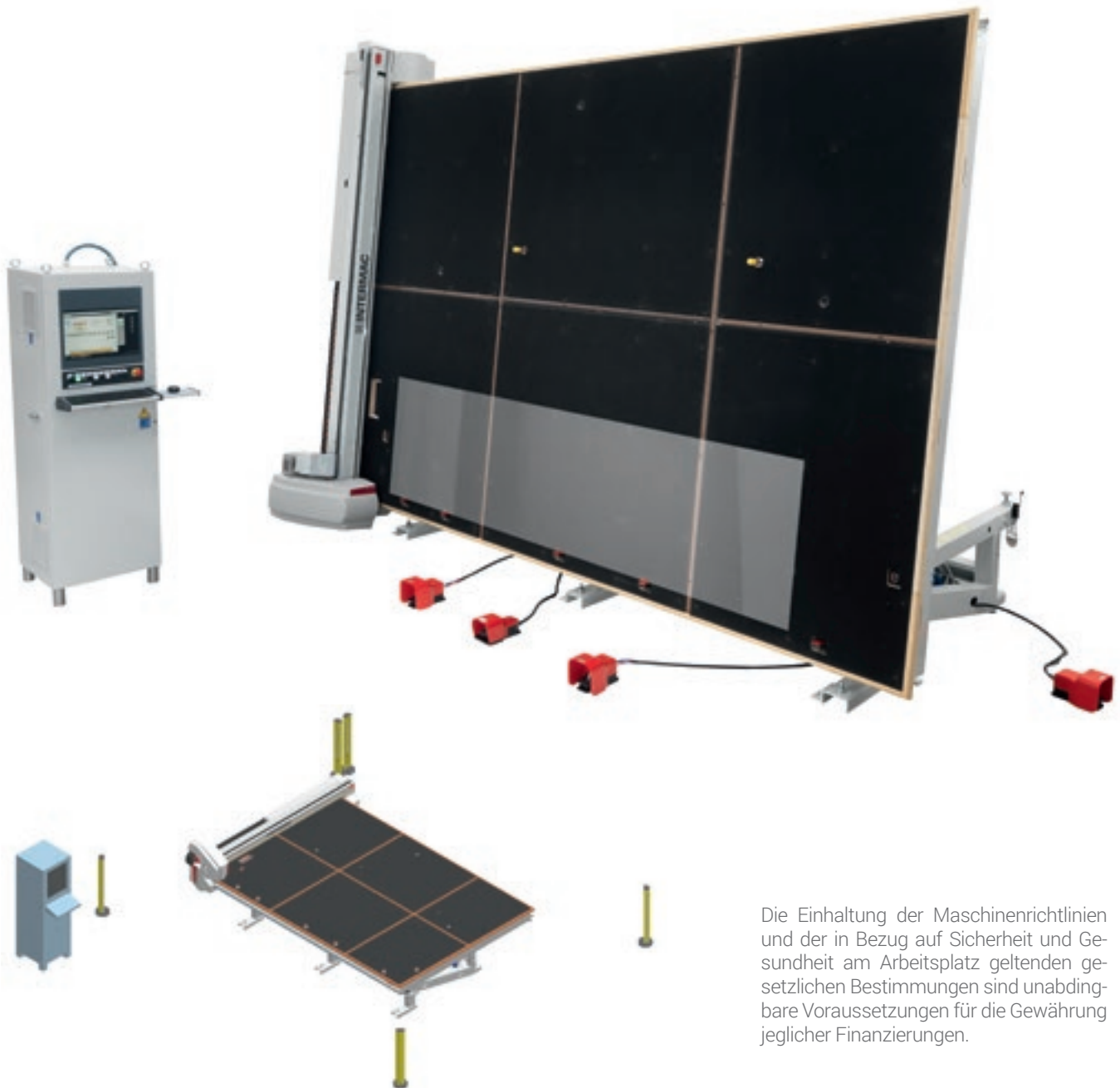
ERGONOMIE UND EINFACHERES HANDLING

Flüssige und
gleichmäßige
Schwenkbewegung
des Tisches zum Laden
von großformatigen
Scheiben.



Die automatischen Füßchen, die als Scheibenauflage während der Schwenkbewegung des Tisches und als mechanische Ausrichter der Scheibe fungieren.

SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN



Die Einhaltung der Maschinenrichtlinien und der in Bezug auf Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz geltenden gesetzlichen Bestimmungen sind unabdingbare Voraussetzungen für die Gewährung jeglicher Finanzierungen.

Biesse richtet seit jeher sein Augenmerk in hohem Maße auf die Themen der Sicherheit und der Gesundheit ihrer Kunden. Der Schutz des Bedienpersonals während der Bedienung der Maschine ist von ausschlaggebender Bedeutung, um eventuellen Unaufmerksamkeiten oder Fehlern vorzubeugen, die Ursache von Störungen und/oder Unfällen sein können.

MAXIMALE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Die Bedienerschnittstelle ist einfach, intuitiv und zu auf dem Markt erhältlichen Optimierern kompatibel.



Numerische Steuerung auf Basis PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideal sowohl für Neueinsteiger im Bereich CNC-Technologie als auch für Benutzer, die bereits Programmiererfahrung besitzen.
- Verwaltung der Bearbeitungsparameter der Maschine.
- Erstellung und Änderung der Schnittpläne bzw. der geometrischen sowie freien Formen.
- Formulare zur Erarbeitung der Produktionsberichte.



SOFTWARE ZUR OPTIMIERUNG

Optimierer für geradlinige und geometrische Schnitte, unerlässlich zur Erzielung der folgenden Vorteile:

- Minimierung der Abfälle.
- Entspricht den Produktionserfordernissen der Glaserei.
- Hebt die Leistung der Maschine hervor.

Objekt	Larghezza	Altezza	Prezzo
Vetro	30	5	
Strap	96	12	
Segno	25	25	
Codice	98	9	
Quantità	30	5	No:
Dimension	96	12	Dim:
Descrizione	30	5	
Foglio	98	9	Mat:
Mobilia	30	5	Mat:
Client	47	12	Client
Ordine	47	15	Order
Nota 1	70	10	
Nota 2	30	5	
Nota 3	30	5	
Lavoratori	30	5	
Carafete	98	9	
Carfete	30	5	
Progeto	98	9	
CI	30	5	
Progressivo	98	10	
Pena	30	10	
Reoma	70	10	
Letta	70	10	

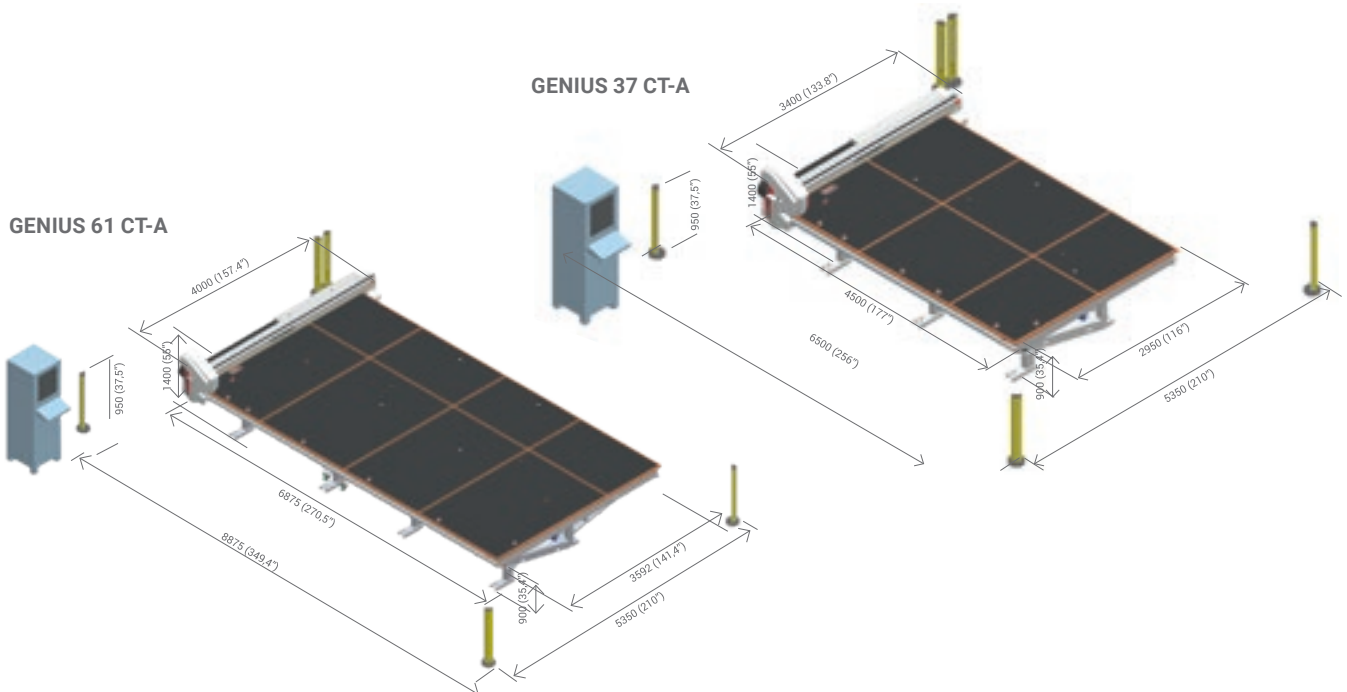
Layer Corrente: DEFAULT

GESTALTUNG DER ETIKETTEN

TECHNISCHE DATEN

ALLEIN STEHENDE KONFIGURATION

		GENIUS 37 CT-A	GENIUS 61 CT-A
Bearbeitbare Abmessungen	mm	3710 x 2750 - 3810 x 2750 (opt)	6100 x 3350
Bearbeitbare Stärken	mm	2 - 19	2 - 19
Max. Bewegungsgeschwindigkeit der Achsen	m/min	200	200
Max. Beschleunigung	m/s ²	10	10
Positionierungspräzision des Bearbeitungskopfes	mm	± 0,15	± 0,15
Optimierung für geradlinige Schnitte sowie für Formen (opt.)		ja	ja
Brechbalken (opt.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opt.)
Schwenkzeit des Tisches (opt.)	s	30 (1 Hub)	30 (1 Hub)
Höhe Arbeitstisch	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Installierte Leistung: Fester Tisch - Schwenktisch (opt.)	kW	8,8 - 9,7 kW	10.4 kW
Gesamtgewicht	kg	2400	3800



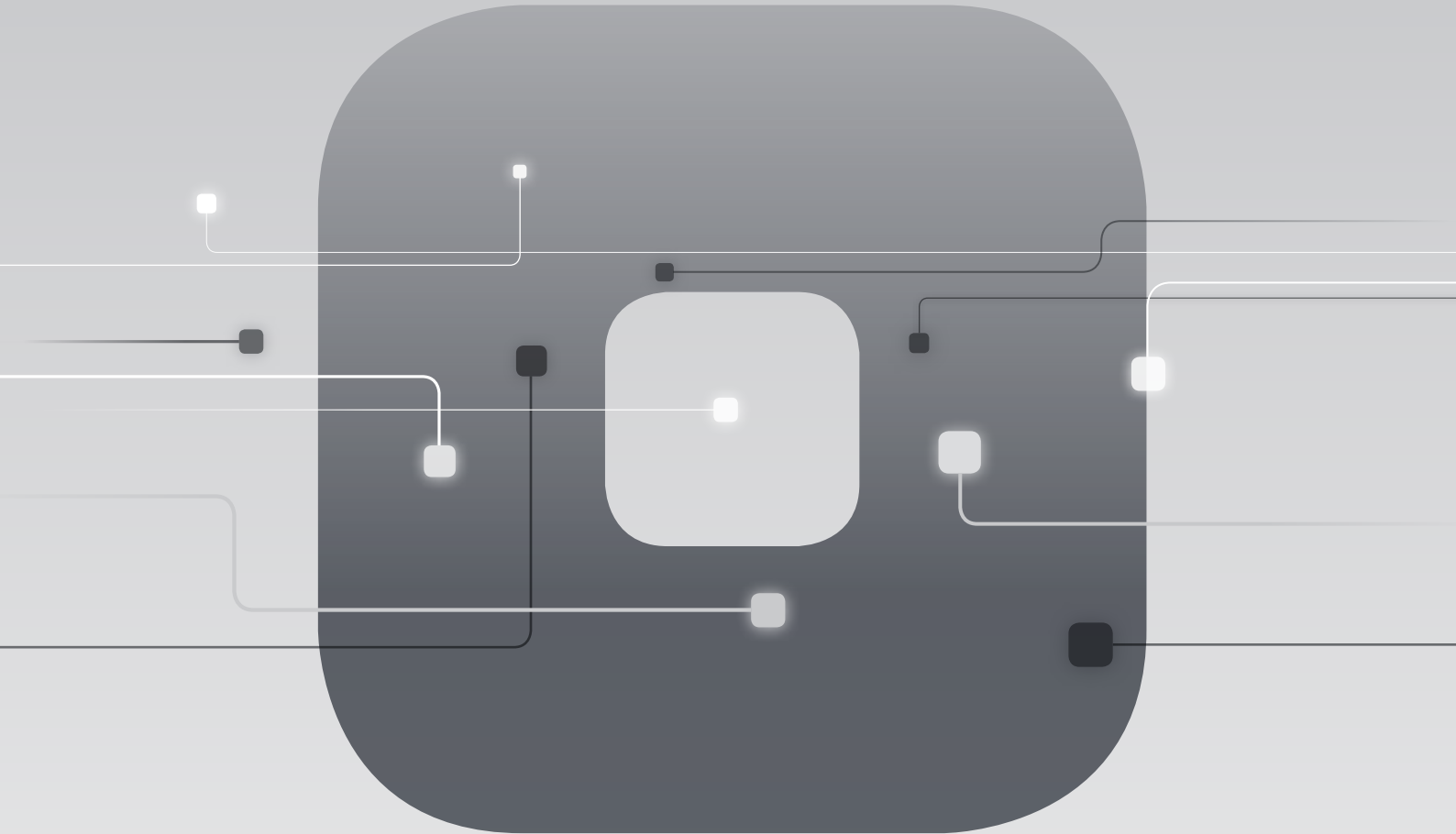
Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) 77 dB. Messungsgenauigkeit K = 4 dB (A)

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionspegel, die nicht unbedingt sichere Betriebspegel darstellen. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE PROAKTIVITÄT ANALYSE

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

INDUSTRY4.0READY

Industrie 4.0 steht für die neue Generation der auf digitalen Technologien basierenden Maschinen, die mit den Unternehmen kommunizieren. Die Produkte können mit den Produktionsprozessen zusammengeschaltet werden, die anhand intelligenter Netze verbunden sind.



Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

**DIES ALLES BEDEUTET,
FÜR DIE INDUSTRIE 4.0 BEREIT ZU SEIN.**

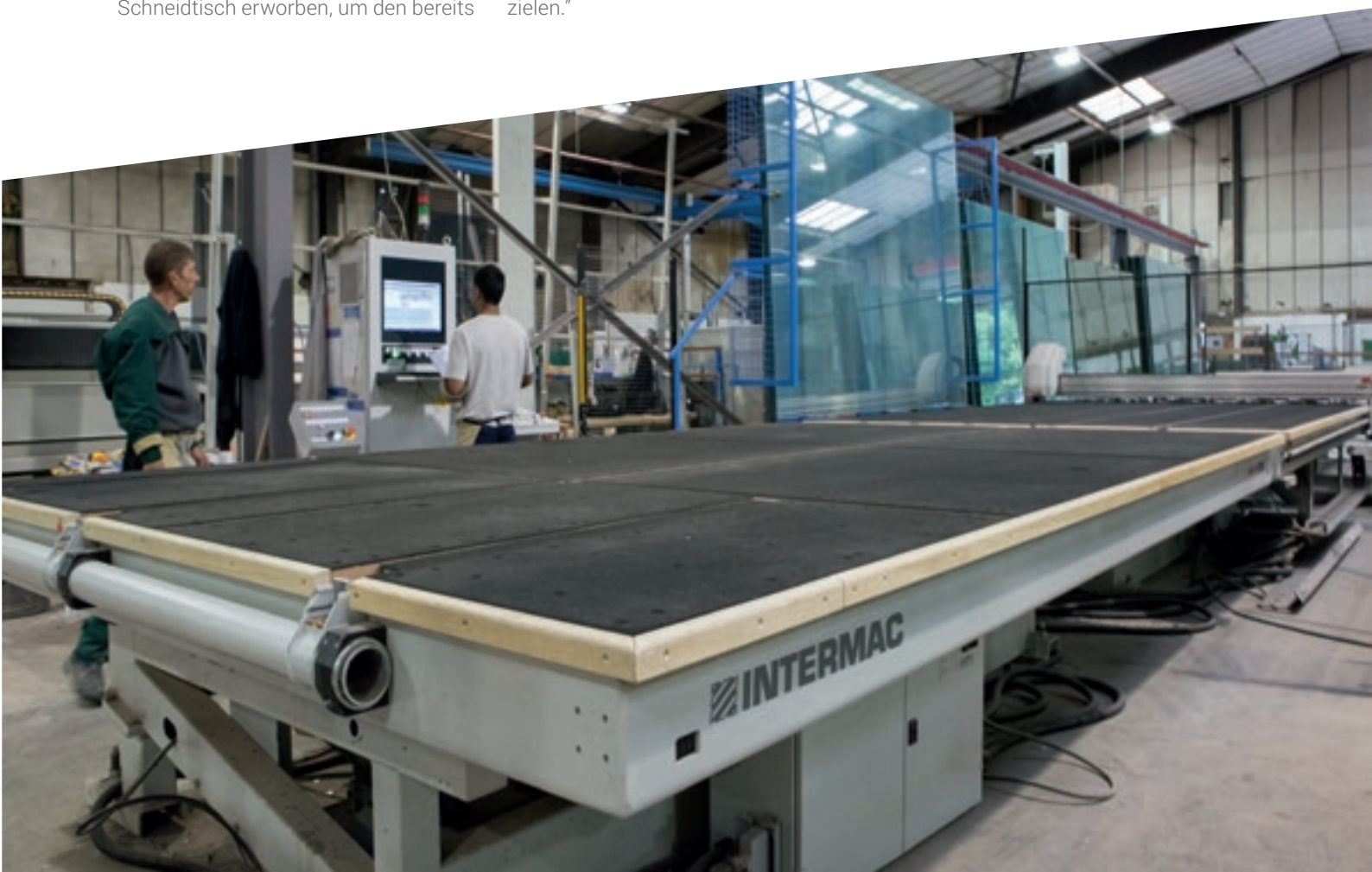
MADE WITH BIESSSE

DIE SPEZIALISTEN DES GLASES

Specialist Glass Products Limited ist im Wesentlichen ein Hersteller und Lieferant von speziellem und nach Wunsch des Kunden gefertigtem Flachglas, gekrümmtem Flachglas, nicht vorgespanntem Glas, vorgespanntem Glas und Doppelscheiben, mit Kunden in Großbritannien und in den USA. Die Firma Specialist Glass hat einen Schneidtisch erworben, um den bereits

in ihrem Besitz befindlichen zu ersetzen. "Auf diese Weise haben wir nicht nur eine schwere Engstelle im Produktionsprozess beseitigt, sondern auch zusätzlich den Vorteil erzielt, die Zeiten der sekundären Bearbeitung zu verringern, sowie einen Anstieg von 30-40% hinsichtlich der Effizienz der Materialien aufgrund der Schnittqualität zu erzielen."

"Unser Ziel war es, die Produktion zu erhöhen - bestätigt Jonathan Taylor, SGP - und nach einigen Beratungen mit InterMac haben wir den Schneidtisch mit einem Beschickungs- und Entladesystem gekauft. Auf diese Weise haben wir unsere Schnittzeiten um wesentliche 60% verringert und führen jetzt eine Dauerbearbeitung in Tandem aus."



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



